

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СРЕДНЕЙ МАГИСТРАЛЬНОЙ ЛИНИИ

JILONG 280T



Автоматический
сварочный
нагрев



Универсальный
функционал



Замена электродов
без инструментов



Аккумулятор
большой емкости
6800 мАч



Виден
сердечник
волокна



Сенсорный
дисплей



Сварочный аппарат 280T для средней магистральной линии

4,3"

 Сенсорный
экран

320X

 Увеличение
фокусировки

4

Мотора

3 года

 Расширенная
гарантия

Принцип работы

Зачищенные оптические волокна устанавливаются в зажимы сварочного аппарата, аппарат производит выравнивание их торцов относительно друг друга и производит сварку с помощью электрической дуги возникающей между электродами аппарата.

Основные особенности



Прочные керамические прижимы волокна



Специальная V-образная канавка



Зажим волокна
3 в 1



Быстрая сварка 8 сек. Быстрый нагрев 18 сек.



Беззеркальная конструкция для более быстрого реагирования и простоты обслуживания



Электроды можно заменить, аккуратно закрутив их без инструментов

Функции

- 4-х моторный сварочный аппарат для средне-магистральной линии и городских сетей.
- Выравнивание волокна по V-канавке.
- Функция автоматического сращивания и автоматического нагрева.
- Резиновый противоударный кожух.
- 4,3" емкостный сенсорный экран.
- Срок службы электродов – 5000 разрядов
- Замена электродов без инструментов.
- Аккумулятор высокой емкости 6800 мАч с 300 сращиваниями и усадками на одной зарядке.
- Расширенная гарантия на 3 года.

Зажимы волокна 3 в 1

Зажимы волокна подходят для оголенного волокна, волокна в оболочке 0,9, 2, 3 и 3*2мм



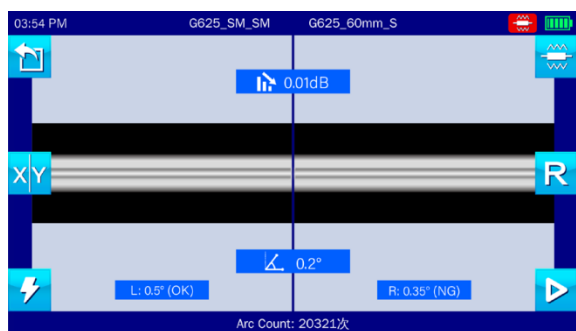
Реальное выравнивание по сердцевине

8 сек.

Быстрая
сварка

18 сек.

Быстрый
нагрев





6800mAh

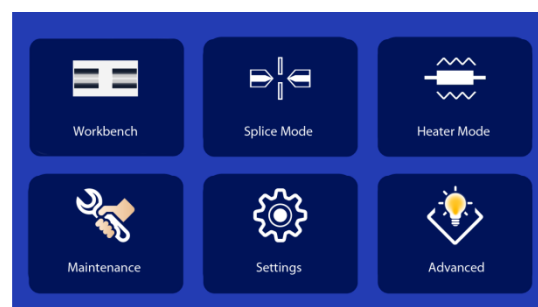
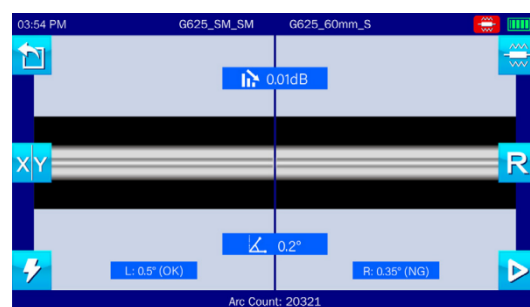
литиевая батарея
большой емкости

300

сращиваний и усадок
на одной зарядке

Управление

Новый 4,3-дюймовый емкостный сенсорный экран, простота в эксплуатации и более удобный пользовательский интерфейс.



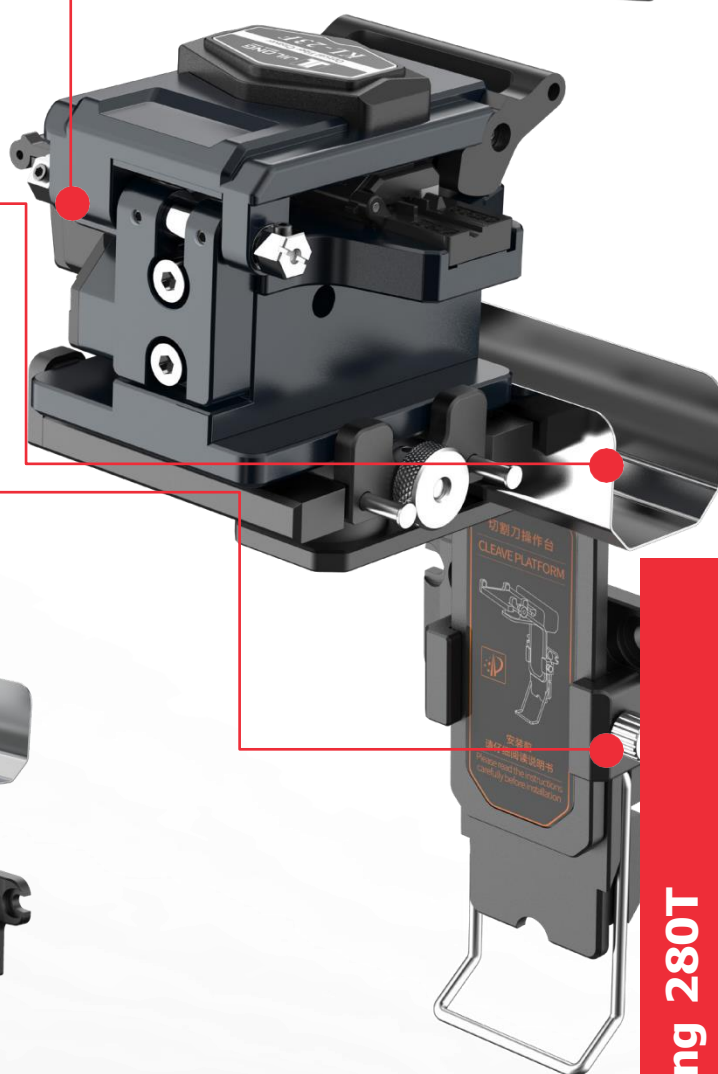
Конструкция рабочей платформы скалывателя оптоволоконна с высокой расширяемостью

Поддержка размещения рабочей платформы скалывателя, выполнение скалывания и сращивания за один шаг (консоль необходимо приобретать отдельно)

Подходит для различных моделей скалывателей оптоволоконна

Можно установить охлаждающий поддон

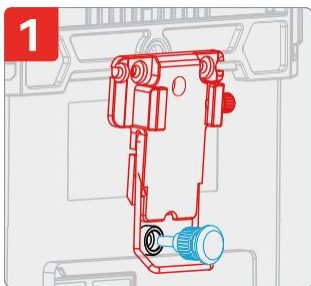
Большой диапазон регулировки по высоте



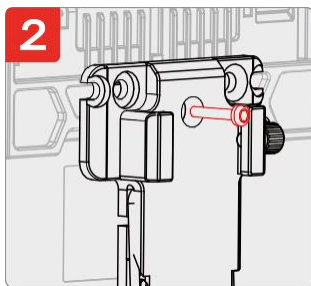
*Номер заявки на патент на изобретение 202210544729.X
Номер патента на полезную модель ZL202221202906.8

Jilong 280T

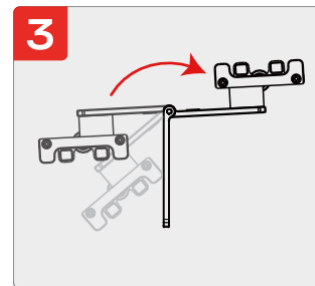
Инструкция по установке волоконно-оптической рабочей платформы



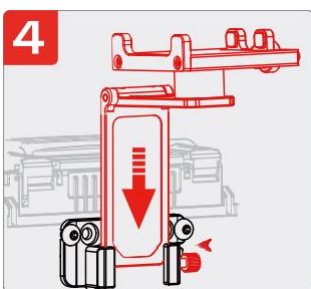
1 Сначала закрепите зажим на задней стороне сварочного аппарата, а затем закрепите основание вертикально вниз в зажиме.



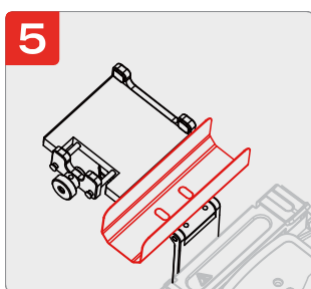
2 Наконец, вставьте винт в среднее отверстие в верхней части основания и затяните его. Установка основания завершена.



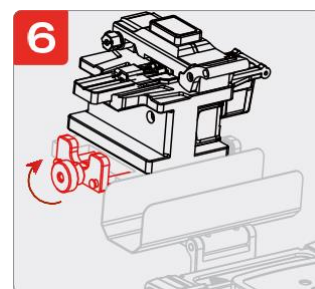
3 Поверните опорную пластину в горизонтальное положение.



4 Вставьте опорную пластину в крепежную пластину и затяните крепежные винты.



5 Поместите охлаждающий поддон в соответствующее положение опорной пластины, и установка завершена.



6 После установки скалывателя волокон на рабочую платформу отрегулируйте глубину винта так, чтобы резиновая прокладка полностью прилегала к скалывателю.

Вид заверченной установки



(Консоль необходимо приобретать отдельно)

Параметры	Значение
Метод сращивания	Выравнивание по сердцевине
Типы свариваемых волокон	SM (ITU-T G.652&G.657) / MM (ITU-T G.651) / DS (ITU-T G.653) / NZDS (ITU-T G.655)
Фиксация волокон по наружному покрытию	0.25~3.0 мм / FTTN-кабель
Держатель волокна	Сменный универсальный держатель волокна
Диаметр волокна	сердцевина: 80-150 мкм, оболочка: 100-1000мкм
Длина скола	8~16 мм
Режим сварки	Макс. 128 режимов
Затухание в сварных стыках	SM: 0.02дБ / MM: 0.01дБ / DS: 0.04дБ / NZDS: 0.04дБ / G.657: 0.02дБ (1*)
Возвратные потери	>60дБ
Продолжительность одной сварки	SM быстрый режим: 8 сек / SM Среднее: 15 сек
Оценка потерь сварного стыка	Автоматическая, во всех режимах
Время нагрева	Быстрый режим 18 сек (SM G652 250 мкм 40 мм гильз) регулируемое (2*)
Допустимые размеры защитных гильз	20мм,30мм,40мм,50мм,60мм
Программы нагрева	Макс. 32 режима
Ёмкость и ресурс аккумулятора	6800 мАч, типичная 300 циклов (сварка и нагрев) на одну зарядку (3*)
Ресурс электродов	5000 дуг, можно увеличить с помощью заточного станка для электродов (4*)
Авто-старт	Сварка / Нагрев
Автоматическая идентификация волокна	/
Автоматическая калибровка дуги	Автоматическая калибровка дуги по давлению воздуха и температуре
Объём журнала сварок	Хранятся данные последних 10 000 сварок и 2000 снимков
Тест на разрыв	1.96~2.25N
Условия эксплуатации	Высота: 0~5000 м, 0~95% влажность без конденсата, -20~50°C, скорость ветра не более 15 м/с
Условия хранения	0~95% влажность без конденсата, -20~60°C
Дисплей	4.3" цветной LCD с регулируемым углом наклона
Увеличение волокон	X, Y, XY, X/Y : 320X Увеличение
Требуемый источник питания	AC Вход 100-240В, DC Выход 9-14В
Интерфейс	USB2.0
Вес	1.6 кг без аккумулятора / 1.9 кг с аккумулятором
Размеры	143H x 136W x 155D мм (включая резиновый бампер)

(1*) С идентичными волокнами (при комнатной температуре). Измерено методом укорочения, соответствующим стандартам ITU-T и IEC.

(2*) Волокно 0,25 мм, может меняться в зависимости от состояния батареи и условий эксплуатации.

(3*) Циклы сварки и нагрева на основе термоусадочной трубки диаметром 40 мм.

(4*) Срок службы электрода может варьироваться в зависимости от условий эксплуатации.



Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Прецизионный скалыватель KL-23F
3. Аккумуляторная батарея 6800 мАч BTR-68S
4. Комплект деталей защиты сварки (КДЗС-40мм)
5. Помпа-дозатор
6. Стриппер для буферного слоя и лака
7. Инструмент для зачистки плоского кабеля FTS-01
8. Блок питания/зарядки внешний
9. Лоток охлаждения гильз КДЗС
10. Безворсовые салфетки (FOCW)
11. Транспортировочный кейс комплекта сварочного аппарата